

Покритие - MagRock™

Подови покрития



... предвидени за тежки и интензивни натоварвания.

Иновативно подово покритие на база магнезисални свързващи вещества. Осигурява якост на огъване и опън, устойчивост на износване, якост на натиск с показатели значително над средните, гарантира трайна устойчивост при изключително натоварени индустриални подови настилки. Дебелина на покритието 5-40 мм.

Области на приложение

- Покритие за подове в промишлени помещения, които са подложени на тежки механични натоварвания, интензивен трафик, удари, износване, разливи на химикали и соли. Като и в помещения с висока взривна опасност и/или изискване за проводим (антистатичен) под.
- За помещения или зони с натоварване от транспортни средства с гъсеничен ход, устройства за товарене (товарачи), транспортни машини с метални колела!
- В комбинация с финиш SDF SD е подходящ за мокри помещения, външни платформи за товарене, хладилни зони (складове), мляко и месо - преработващи предприятия и подобни.
- Изключително подходящ за надграждане при ремонт на компрометирани стари покрития на епоксидна, полиуретан, полиуретан-цимент или подобна основа, стар шлайфан бетон.

Изисквания

Бетонната основа трябва да бъде с якост на натиск (минимум 15 N/mm²) якост на сцепление мин. 1.0 N/mm². Основата трябва да бъде чиста, суха и без наличие на замърсявания от прах, масло, мазнини, стари покрития и др. Бетоновата основа трябва да бъде подготвена механично, с използване на абразивно почистващо съчмоустроене или фрезозване за отстраняване на циментовото мляко и достигането до здрава и текстурирана повърхност. Слабият бетон трябва да се премахне а повърхностните дефекти като шупли и празнини да се разкрият напълно. Повърхността на бетона или замазката трябва да бъде грундирана с грунд SDF SP. Всичкият прах, свободни и ронливи частици трябва да бъдат отстранени напълно преди полагането на продукта. Температурния интервал за полагане е между + 10 и +30 градуса.

Метод на полагане

Покритието се доставя предварително дозирано, същото се състои от компонент 1 пакетирено в чували от 25 кг., и компонент 2 представляващ реактивна течност в туба. Смесването на двата компонента се извършва механично с помощта на електрически миксер (300-400 об/мин) или чрез бетонна помпа/миксер. Не се допуска добавянето на вода. След миксиране на сместа същата се излива, като с помощта на подходящ инструмент (назъбена маламашка/ракел) се разнася равномерно. Сместа се самонивелира с вертикални движения (потупвания)!

ХАРАКТЕРИСТИКИ / ПРЕДИМСТВА

- Бързо свързване – след 8 часа
- Експлоатация след 48 часа.
- Висока химична устойчивост
- Най висока стойност на адхезия
- Висока повърхностна твърдост
- Висока абразивна устойчивост
- Топлоизолационни качества
- Шумопоглещане
- Пажароустойчив - покрива стандарт A1 fl
- Искронеобразуващ
- Антистатичен (DIN EN 61340 - 10⁶ до 10⁹ Ома)
- Антибактериален
- Премоства пукнатини
- Покрива неравности
- Сомоуплътняващ
- Възможност за безфугово полагане
- Природен продукт без вредни емисии
- Възможност за оцветяване
- Подходящо за ХВП – притежава здравен сертификат.

Положеният материал може да се натоварва след

Температура	Пешеходен трафик	Лек трафик	Тежка експлоатация
+10°C	~ 20 часа	~ 48 часа	~ 10 дни
+20°C	~ 30 часа	~ 48 часа	~ 7 дни
+30°C	~ 8 часа	~ 18 часа	~ 2 дни

Физико-механични качества на 2-рия ден

Наименование на характеристиката	Мерна единица	Резултат	Метод на изпитване
Якост на натиск	N/mm ²	50	EN 13892-2:2003
Якост на огъване	N/mm ²	20	EN 13892-2:2003
Устойчивост на износване Bohne	Sm ³ /50s m ²	0.5	EN 13892-3:2015
Якост на сцепление	N/mm ²	8.2	EN 13892-8:2003

Физико-механични качества на 7-мия ден.

Наименование на характеристиката	Мерна единица	Резултат	Метод на изпитване
Якост на натиск	N/mm ²	65	EN 13892-2:2003
Якост на огъване	N/mm ²	28	EN 13892-2:2003
Устойчивост на износване Bohne	Sm ³ /50s m ²	0.2	EN 13892-3:2015
Якост на сцепление	N/mm ²	10.8	EN 13892-8:2003

Физико-механични качества на 60-тия ден.

Наименование на характеристиката	Мерна единица	Резултат	Метод на изпитване
Якост на натиск	N/mm ²	72	EN 13892-2:2003
Якост на огъване	N/mm ²	30	EN 13892-2:2003
Устойчивост на износване Bohne	Sm ³ /50s m ²	0.2	EN 13892-3:2015
Якост на сцепление	N/mm ²	10.8	EN 13892-8:2003



7700 Търговище, Индустриална зона
tel. +359 /601/ 66640/fax. +359/601/26640 mob. + 359/886/819497
office@sanirane.com - www.MagRock.net
Дъглас България ЕООД