

Антистатично покритие SDF VOLT™



адрес: 7700 Търговище ул.Г.С.Раковски 104,ет.2
Дъглас България ЕООД
лице за контакт:Динко Колев
тел. моб. 0866819497
тел./факс 060166640

Подови покрития

... предвидени за тежки и интензивни натоварвания.

Трикомпонентна епоксидна ESD система с голяма механична и химическа устойчивост.

Области на приложение

Със SDF VOLT се изпълняват антистатични подове в промишлената електроника в компютърното производство, телекомуникационната техника, автомобилната електроника, лаборатории, операционни зали, стерилни зони /бели стаи/, реанимационни зали, фармация и във всички производства, където има опасност от взрив.

ИНСТРУКЦИИ ЗА НАНАСЯНЕ

Бетонната основа трябва да бъде здрава и с достатъчна якост на натиск (минимум 20 N/mm²) якост на сцепление мин. 1.5 N/mm². Основата трябва да бъде чиста, суха и без наличие на замърсявания от прах, масло, мазнини, стари покрития и др. Същата трябва да бъде подготвена механично, с използване на абразивно почистващо съчмоструене или фрезозане за отстраняване на циментовото мляко и достигането до здрава и текстурирана повърхност. Слабият бетон трябва да се премахне а повърхностните дефекти като шупли и празнини да се разкрият напълно. Възстановяването, запълването на шуплите и празнините, както и изравняването на основата, може да се извърши с използването на подходящи продукти от гамата на SDF. Повърхността на бетона или замазката трябва да бъде грундирана с грунд „SDF VOLT грунд“. След грунда се полагат медни ленти SDF,като същите се оформят по изработена схема. Всичкият прах, свободни и ронливи частици трябва да бъдат отстранени напълно преди полагането на продукта с четка и/или прахосмукачка.

ХАРАКТЕРИСТИКИ / ПРЕДИМСТВА

- Антистатично
- Искронеобразуващо
- Висока химична устойчивост
- Най висока стойност на адхезия
- Висока механична устойчивост
- Устойчив на течности
- Абразивно устойчив

Физико-механични качества на 14-тия ден.

Наименование на характеристиката	Мерна единица	Резултат	Метод на изпитване
Якост на натиск	N/mm ²	60.2	EN 13892-2:2003
Якост на огъване	N/mm ²	23.5	EN 13892-2:2003
Устойчивост на износване Bohne	Sm3/50s m2	5.0	EN 13892-3:2015
Якост на сцепление	N/mm ²	4.2	EN 13892-8:2003
Отвеждащо съпротивление	Ω	0.5.10 (6)	EN1081:2004

ОДОБРЕНИЯ / СТАНДАРТИ

EN 13892-2:2003 ; EN 13892-3:2015 ; EN 13892-8:2003
сертифициран от орган за производствен контрол No. 88 и поставена маркировка CE

СМЕСВАНЕ

Преди смесването разбъркайте комп. А механично. Когато цялото количество от комп. В е прибавено към комп. А продължете смесването още две минути до получаване на еднородна смес. Трябва да се избягва прекалено дългото миксиране, за да се предотврати въвлчането на въздух в сместа.

Уреди за смесване

да се разбърка механично спомощта на електрически миксер (300-400 об/мин)или друго подходящо оборудване.Гравитачните миксери не са подходящи.

Положеният материал може да се натоварва след

Температура	Пешеходен трафик	Лек трафик	Напълно втвърдяване
+10°C	~ 24 часа	~ 3 дни	~ 10 дни
+20°C	~ 18 часа	~ 2 дни	~ 7 дни
+30°C	~ 12 часа	~ 1 ден	~ 5 дни



CE	
Дъглас България ЕООД Промислена зона,завод- Йора BG 7700 - Търговище	
EN 13813 SR,B1 5,AR1,IR 4	
Полимерна замазка / покритие за вътрешно приложение в сгради (системи съгласно Листа с технически данни за продукта)	
Равнина на отлив:	Клас B1
Опделение на корозионни вещества (замазка със синтетична смола):	SR
Водопоглупливост:	NPD ②
Устойчивост на абразия:	AR1 ④
Адхезионна якост:	B 1.5
Устойчивост на удар:	IR 4
Звукопоглупливост:	NPD
Шумопоглупливост:	NPD
Термично съпротивление:	NPD
Химично съпротивление:	NPD