

Покритие - SDF110TM



адрес: 7700 Търговище ул.Г.С.Раковски 104, ет.2
Дъглас България ЕООД
лице за контакт: Динко Колев
тел. моб. 0886819497
тел./факс 0601/66640

Подови покрития

... предвидени за тежки и интензивни натоварвания.

Двухкомпонентно цветно саморазливно епоксидно покритие с голяма механична и химическа устойчивост.

Области на приложение

Покритие за подове в промишлени помещения, които са подложени на химически и механични натоварвания.

ИНСТРУКЦИИ ЗА НАНАСЯНЕ

Бетонната основа трябва да бъде здрава и с достатъчна якост на натиск (минимум 20 N/mm²)
якост на сцепление мин. 1.5 N/mm²

Основата трябва да бъде чиста, суха и без наличие на замърсявания от прах, масло, мазнини, стари покрития и др.

Бетоновата основа трябва да бъде подготвена механично, с използване на абразивно почистващо съчмооструене или фрезозане за отстраняване на циментовото мляко и достигането до здрава и текстурирана повърхност. Слабият бетон трябва да се премахне а повърхностните дефекти като шупли и празнини да се разкрият напълно.
Възстановяването, запълването на шуплите и празнините, както и изравняването на основата, може да се извърши с използването на подходящи продукти от гамата на SDF. Повърхността на бетона или замазката трябва да бъде грундирана или изравнена, за да се получи гладка повърхност. Здрави петна могат да бъдат отстранени чрез шлайфане. Всичкият прах, свободни и ронливи частици трябва да бъдат отстранени напълно преди полагането на продукта с четка и/или прахосмукачка.

Времена на изчакване след полагане на грунд SDF и преди полагане на покритието.

Температура на основата	минимум	максимум
+10°C	24 часа	30 часа
+20°C	18 часа	20 часа
+30°C	6 часа	10 часа

ХАРАКТЕРИСТИКИ / ПРЕДИМСТВА

- Висока химична устойчивост
- Най висока стойност на адхезия
- Висока механична устойчивост
- Устойчив на течности
- Абразивно устойчив
- Възможни са противоплъзгащи повърхности
- Премостване на пукнатини

Физико-механични качества на 7-мия ден.

Наименование на характеристиката	Мерна единица	Резултат	Метод на изпитване
Якост на натиск	N/mm ²	56.1	EN 13892-2:2003
Якост на огъване	N/mm ²	22.3	EN 13892-2:2003
Устойчивост на износване Bohne	Sm ³ /50s m ²	5.1	EN 13892-3:2015
Якост на сцепление	N/mm ²	3.9	EN 13892-8:2003

ОДОБРЕНИЯ / СТАНДАРТИ

EN 13892-2:2003 ; EN 13892-3:2015 ; EN 13892-8:2003
сертифициран от орган за производствен контрол No. 88 и поставена маркировка CE

СМЕСВАНЕ

Преди смесването разбъркайте комп. А механично. Когато цялото количество от комп. В е прибавено към комп. А продължете смесването още две минути до получаване на еднородна смес. След като смесите комп. А и В, може да се добави кварцов пясък 0.1 - 0.3 мм в зависимост от желата дебелина на покритието. Добавянето на кварцов пясък максимум до 40 % от общото тегло на сместа А+В, продължете смесването още 4 минути до получаване на хомогенна смес. Трябва да се избягва прекалено дългото миксиране, за да се предотврати въвличането на въздух в сместа.

Уреди за смесване

да се разбърка механично спомощта на електрически миксер (300-400 об/мин) или друго подходящо оборудване. Гравитачните миксери не са подходящи.

Изисквания към основата

Преди нанасяне, измерете съдържанието на влага в основата, относителната влажност и точката на оросяване.

Ако влажността на основата е по-висока от 4%, трябва да се използва SDF HS (HidroStop) система като временна бариера срещу влагата.

Полагане

Покритието се полага върху предварително грундирана основа, равномерно с разпределителен гребен/назъбена мистрия и се заравнява в двете посоки с помощта на иглен валик. За изграждане на противоплъзгащи повърхности, след основното полагане на покритието преди изсъхване с мистрия се посипва добавка SDF 900 до насищане.

След като слоят изсъхне излишъка от добавката се почиства с четка и прахосмукачка. Следва полагане на запечатващото покритие от SDF което трябва да се положи и заравни с късокосмест валик.

Положеният материал може да се натоварва след

Температура	Пешеходен трафик	Лек трафик	Напълно втвърдяване
+10°C	~ 24 часа	~ 3 дни	~ 10 дни
+20°C	~ 18 часа	~ 2 дни	~ 7 дни
+30°C	~ 12 часа	~ 1 ден	~ 5 дни

CE	
Дъглас България ЕООД Промислен район: Бот BG 7700 - Търговище	
EN 13813 SR-B1 5-ART 4	
Получена замазка / покритие за вътрешно припокриване в сгради (система съгласно Листа с технически данни за продукта)	
Реакция на огън:	Клас E ₁
Отделение на корозионни вещества (замазка със синтетична смола):	SR
Водопоглъщаемост:	NP0 II
Устойчивост на абразия:	AR1 II
Адхезионна якост:	B1.5
Устойчивост на удар:	II 4
Звукоизолация:	NP0
Шумопоглъщане:	NP0
Термично съпротивление:	NP0
Химично съпротивление:	NP0

